

žbuke

FG 11

Temeljna žbuka za unutarnju i vanjsku upotrebu



Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi izabranih punila, hidrauličnog veziva, hidratiziranog vepna i naročitih aditiva.

Isporuka i skladištenje

FG 11 se isporučuje rasuto u silos-postrojenju od 22 m³ i u vrećama na omotanoj paleti. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom prostoru. Čuvati u originalnom pakovanju. Upotrijebiti unutar datuma koji je označen na vreći.

Priprema podloge i način nanašanja

Površine s neravninama većim od 2 cm moraju biti pripremljene bar 48 sati prije, ispunjavanjem neravnina istim FG118, izbjegavajući preveliku upotrebu vode u fazi mješanja, što bi dovelo do smanjenja mehaničke otpornosti. Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon postavljanja štitnika za bridove, najbolje istim FG 11, i reguliranja vode za mješanje kako bi se dobila čvrsta smjesa plastičnog izgleda, može se prijeći na nanašanje s udaljenosti od 15- 20 cm tako da se dobije sloj debljine cca 1-2 cm po ruci nanašanja, u vremenskom razmaku između prve i druge ruke ne dužem od 8-12 sati, kako bi se izbjeglo odvajanje kasnije nanesenog sloja. Nakon nekoliko minuta prijeći na liveliranje aluminijskim ravnalom. Tako nanijeti proizvod nakon cca 4 sata može biti izgredan i može se prijeći na obradu kutova za slijedeće nanašanje fine žbuke, koje mora biti izvršeno unutar slijedećih 24-48 sati, ovisno o stanju temperature i vlage u okolini. U slučaju da to nije moguće učiniti, savjetuje se upotreba, prije nanašanja fine žbuke, jednog praimera poput našeg PRG 10, u svrhu sprječavanja sušenja podloge i naknadnog odvajanja završnog sloja. Ako je završni sloj tipa plastične obloge ili neki

sloj određene debljine, isti FG 11 mora biti nanesen u debljini od 2-3 mm, uvijek "svježe na svježe", te potom obrađen gladilicom.

Polja primjene

FG 11 može biti upotrebljen kao unutarnji i vanjski sloj na podlozi od cigle, grubog betona, blokova i mreže kao naosač žbuke. Strukture od glatkog betona moraju se preventivno obraditi s našim RG 12. FG 11 se nesmije upotrijebiti na gipsanoj, obojenoj, i podlozi koja se mrvi. Za termoizolacijske blokove savjetuje se uporaba FG 99.

Stavke popisa radova

Podloga na koju se nanosi žbuka mora biti čista, stabilna, eventualno ovlažena i mora izgledati jednolично. Svaki dio koji nije čvrst se mora ukloniti ili učvrstiti. Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane strojno, pomoću stroja za žbukanje sa statorom i rotorom, žbukom FG 11 od Fornaci Calce Grigolin, suhe mješavine na bazi vapenačko-silicijskog punila, hidrauličkih i zračnih veziva i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, u utrošku od 14 kg/m² za svaki 1 cm debljine. Minimalna debljina nanosa je 1,5 cm.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1450 kg/m ³ utvr. pri slob. padu
Najveći promjer	1,2 mm
Vrijeme obradivosti na cigli	20 min
Plastično povlačenje	U standardnim termohigr. uvjetima
Voda	oko 21%
Tesatatski utrošak	14 kg/m ² za debljinu 1 cm
Najmanja debljina primjene	1,5 cm
Meh. otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,2 N/mm ²
Res. mecc. a compr. a 28 gg (cat. CS II)	2,5 N/mm ²
Paropropusnost μ	7
Upijanje vode	W0
Prijanjanje na ciglu	0,5 N/mm ²
Tip prijeloma (FP)	A
Reakcija na vatru	Klasa A1
Termička provodljivost λ	0,40 W/mK (tabularna vrijednost)

Savjeti

Ne miješati FG 11 s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštitići proizvod od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne upotrebjavati FG 11 na temperaturi nižoj od + 5°C i višoj od + 30°C.

Izneseni podaci se odnose na ispitivanja. Kontrole kvalitete u normalnim uvjetima. Praktična upotreba u terenskim uvjetima ovisno o uvjetima, rezultati i značajnim promjenama svojstva, stoga informacije iznesene u tablici imaju čisto informativnu vrijednost, s obzirom da korisnik mora provjeriti opravdanost upotrebe proizvoda preuzimajući odgovornost na sebe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. pridžava pravo promjene tehničkih svojstava bilo koje vrste bez ikakve napade.

